



# KÄYTTÖTURVALLISUUSTIEDOTE

Tämä käyttöturvallisuustiedote on yhdenmukainen Euroopan komission direktiivin 91/155/EEC ja ISO 11014-1 kanssa.

Sivu 1(2)  
SDS-numero: 1324/02  
Päivämäärä: 10.9.2007  
Tuote: Cleanweld-  
suutinpasta

## 1. TUOTE- JA YRITYSTUNNISTUSTIEDOT

Tuotenimi: Cleanweld paste  
Käyttötarkoitus: Hitsiroiskeiden kiinnitarttumisen estäminen.  
Toimittaja: OY ESAB, Ruosilantie 18, 00390 Helsinki  
Puhelin: (09) 547 761  
Kotisivu: www.esab.fi

## 2. KOKOONPANO/AINESOSATIEDOT

Tämä tuote on kasviöljypohjainen valmiste. Tuote ei sisällä mitään EU-direktiivin 67/548/EEC vaarallisuusluokituksen mukaisia ainesosia.

## 3. VAROITUSMERKINNÄT

Ei ole.

## 4. ENSIAPUTOIMET

Sisäänhengitys: –  
Silmäkosketus: Huuhtele runsaalla vedellä vähintään 15 minuutin ajan. Älä sulje silmiä. Poista piilolinssit. Jos vaiva jatkuu, ota yhteys lääkäriin.  
Ihokosketus: Riisu aineelle altistuneet vaatteet. Pese aineelle altistunut iho vedellä ja miedolla saippualla.  
Nieleminen: Juo vettä tai maitoa. Älä oksenna.  
Yleistä: Siirry raikkaaseen ilmaan ja ota yhteys lääkäriin.

## 5. PALONSAMMUTUSTOIMET

Sammute: Vaahto, CO<sub>2</sub> ja kuivajauhe.

## 6. SATUNNAISPÄÄSTÖTOIMENPITEET

Puhdistusmenetelmät: Peitä vuoto absorboivalla aineella, kuten hiekalla, mineraalivillamatolla tai jollakin muulla sopivalla materiaalilla. Vältä viemäreiden ja veden saastuttamista.  
Henkilökohtaiset varotoimenpiteet: Katso kohta 8.  
Ympäristölliset varotoimenpiteet: Katso kohta 13.

## 7. KÄSITTELY JA VARASTOINTI

Käsittely: Vältä pitkäaikaista tai usein toistuvaa ihokosketusta.  
Varastointi: Varastoi suljetussa säiliössä +5–+40 °C:n lämpötilassa, mieluiten toimituspakkauksessa.

## 8. ALTISTUMISEN TORJUNTA / HENKILÖKOHTAINEN SUOJAUS

Hengityksensuojaus: –  
Käsien suojaus: Suositellaan vesitiiviiden käsineiden käyttöä.  
Silmien suojaus: Käytä silmäsuojaimia.

## 9. FYSIKAALISET JA KEMIKAALISET OMINAISUUDET

Ulkomuoto: Voitelurasva, vaaleankeltainen.  
Haju: Mieto, kasviöljyntuoksuinen.  
Liukoisuus: Veteen liukenematon, liukenee orgaanisiin liuottimiin.  
Leimahduslämpötila: +330 °C.  
Sulamislämpötila: +40 °C.  
Tiheys: 0,9 g/cm<sup>3</sup>.

## 10. STABIILISUUS JA REAKTIIVISUUS

Stabiilisuus: Tämä tuote on stabiili normaaleissa olosuhteissa.  
Reaktiivisuus: –  
Yleistä: Tämä tuote on suunniteltu vain tavallisiin hitsaustarkoituksiin. Vältä yli 100 °C:n lämpötiloja, happoja ja vahvasti hapettavia aineita.

## 11. MYRKYLLISYYSTIEDOT

Akuutti LD50-arvo suun kautta on > 2 000 mg/kg. Tämä arvo perustuu myrkyllisyys: raakamateriaalitesteihin. Tuotetta ei ole testattu eläimillä.

## 12. EKOLOGISET TIEDOT

Akuutin myrkyllisyyden LC50-arvo kaloille on > 100 ml/l. Tämä tuote on biologisesti hajoava CEC L-33-A-93-testin mukaan (> 70 % 21 päivässä).

## 13. HÄVITTÄMINEN

Hävitä valmiste, valmisteen jäännökset ja pakkaus ympäristöystävällisesti paikallisten määräysten mukaisesti. Hyödynnä jätteiden hyötykäyttöä, jos mahdollista.

## 14. KULJETUS

Ei sovelleta mitään kansainvälisiä säädöksiä, määräyksiä eikä rajoituksia.

## 15. TIETOJA MÄÄRÄYKSISTÄ

Lue valmistajan ohjeet, työnantajan turvallisuuskäytännöt ja etiketin terveys- ja turvaohjeet. Huolehdi myös siitä, että ymmärrät ne. Tarkkaile paikallisia määräyksiä. Suorita varotoimenpiteet ennen hitsausta ja suojaa itsesi ja muut ympärillä olevat.

Merkintöjä: –  
R-lausekkeita: –



# KÄYTTÖTURVALLISUUSTIEDOTE

Tämä käyttöturvallisuustiedote on yhdenmukainen Euroopan komission direktiivin 91/155/EEC ja ISO 11014-1 kanssa.

Sivu 2(2)

SDS-numero: 1324/02

Päivämäärä: 10.9.2007

Tuote: Cleanweld-  
suutinpasta

S-lausekkeita: -

## 16. MUUT TIEDOT

Tämä tuote on pääasiassa hitsaukseen tarkoitettu kasviöljypohjainen tahna.

Lisätietoja on ESABin englanninkielisissä julkaisuissa "Welding and Cutting - Risks and Measures", F52-529 "Precautions and Safe Practices for Electric Welding and Cutting" ja F2035 "Precautions and Safe Practices for Gas Welding, Cutting and Heating". Lisätietoja on myös seuraavissa kohteissa:

USA: American National Standard Z49.1 "Safety in Welding and Cutting", ANSI/AWS F1.5 "Methods for Sampling and Analyzing Gases from Welding and Allied Processes", ANSI/AWS F1.1 "Method for Sampling Airborne Particles Generated by Welding and Allied Processes", AWSF3.2M/F3.2 "Ventilation Guide for Weld Fume", American Welding Society, 550 North Le Jeune Road, Miami, Florida, 33135. AWS:n turvallisuus- ja terveystiedotteet ovat saatavana WWW-osoitteessa [www.aws.org](http://www.aws.org).

OSHA:n julkaisu 2206 (29 C.F.R. 1910), U.S. Government Printing Office, Superintendent of Documents, P.O. Box 371954, Pittsburgh, PA 15250-7954

American Conference of Governmental Hygienists (ACGIH), Threshold Limit Values and Biological Exposure Indices, 6500 Glenway Ave., Cincinnati, Ohio 45211, USA.

NFPA 51B "Standard for Fire Prevention During Welding, Cutting and Other Hot Work" published by the National Fire Protection Association, 1 Batterymarch Park, Quincy, MA 02169

UK: WMA:n julkaisut 236 ja 237, "Hazards from Welding fume", "The arc welder at work, some general aspects of health and safety".

Saksa: Unfallverhütungsvorschrift BGV D1, "Schweißen, Schneiden und verwandte Verfahren".

Kanada: CSA-standardi CAN/CSA-W117.2-01 "Safety in Welding, Cutting and Allied Processes"

Tätä käyttöturvallisuustiedotetta on korjattu useisiin kappaleisiin tai uuteen muotoon liittyvien muutosten vuoksi. Tämä käyttöturvallisuustiedote korvaa käyttöturvallisuustiedotteen 1324/01.

ESAB pyytää tämän tuotteen käyttäjiä lukemaan tämän käyttöturvallisuustiedotteen, jotta he ovat selvillä tuotteen vaara- ja turvallisuustiedoista. Jotta tuotetta käytetään turvallisesti, käyttäjän on

- ilmoitettava työntekijöille, edustajille ja urakoitsijoille tämän käyttöturvallisuustiedotteen sisältämistä tiedoista ja tuotteen vaarallisuuteen ja turvallisuuteen liittyvistä tiedoista.
- annettava nämä samat tiedot jokaiselle asiakkaalle, joka on tekemisessä tuotteen kanssa.
- pyydettyä näitä asiakkaita ilmoittamaan työntekijöilleen ja asiakkailleen samat tuotteen vaarallisuuteen ja turvallisuuteen liittyvät tiedot.

Nämä tiedot on annettu hyvässä uskossa ja perustuvat teknisiin tietoihin, joita ESAB pitää luotettavina. Koska ESAB ei pysty valvomaan tuotteen käyttöä, se ei ota vastuuta eikä

myönnä mitään suoraa tai epäsuoraa takuuta näiden tietojen käyttöön liittyen. Lisätietoja saat ESABilta.